

# 中华人民共和国农业行业标准

NY/T 1814—2009

---

## 绵羊剪毛技术规程

Technical specification of sheep shearing

2009-12-22 发布

2010-02-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

本标准由中华人民共和国农业部畜牧业司提出。

本标准由全国畜牧业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：农业部种羊及羊毛羊绒质量监督检验测试中心（乌鲁木齐）、中国农业科学院北京畜牧兽医研究所。

本标准主要起草人：郑文新、曹克涛、田可川、张莉、高维明、王乐、陶卫东、王晓涛、宫平、采复拉、周卫东、乌兰、吕雪峰、胡波、叶尔兰、师帅、赵丽。

## 绵羊剪毛技术规程

### 1 范围

本标准规定了绵羊剪毛场地条件要求、设备要求、羊只前期准备、工作人员要求、操作规程、操作要求等技术内容。

本标准适用于绵羊剪毛。

### 2 场地条件要求

- 2.1 场地开阔平整干燥,且采光、通风良好。剪毛棚应有 2 m 以上高度,便于剪毛设备的安装。场地应相对隔离,防止非工作人员进入。
- 2.2 剪毛台高于地面 15 cm~25 cm。其材质可为木板、水泥、水磨石、砖等;或用帆布、塑料布与地面分隔。但禁止使用聚丙烯等易引起异性纤维污染的材料。
- 2.3 两个剪毛手之间至少应保留 1.5 m 以上的距离。
- 2.4 剪毛场地在使用前应清扫干净并消毒。剪毛过程中,应保持剪毛场地干净,杜绝异性纤维的污染。每剪完一只羊,及时清除场地上的杂物和碎散毛。
- 2.5 每天剪毛结束后及时打扫卫生并消毒地面、墙壁、栏杆等。消毒后封闭,避免人员或牛羊等其他动物进入造成污染。
- 2.6 剪毛场所在地能提供安全稳定的 220 V 交流电。在没有电源的情况下,应有足够的摆放汽油、柴油发电机等的场地。备有额定电压 220 V、额定电流 16 A 及以上的绝缘性能良好的连接电剪的电缆。配有电源保险盒等安全措施。
- 2.7 备有灭火器等消防设施。
- 2.8 剪毛场宜设有临时人医、兽医工作点,并备有相关紧急医疗措施所需药械药品。
- 2.9 有较好的交通条件及交通工具,以防意外情况的发生。

### 3 设备要求

#### 3.1 常见软轴式电剪参数

常见软轴式电剪设备指标见表 1。

表 1 常见软轴式电剪及电剪各主要参数

|       |              |         |                |
|-------|--------------|---------|----------------|
| 软轴型号  | 54~100(D)或其他 | 动刀片齿数   | 4              |
| 软轴长度  | 1.8 m        | 动刀片摆动频率 | 2 500 次/min 以上 |
| 电压    | 220 V        | 定刀片齿数   | 9~13           |
| 电动机功率 | 200 W        | —       | —              |

#### 3.2 基本要求

##### 3.2.1 磨刀机配置

磨刀机分为油磨(润滑油和金刚砂)和干磨(砂纸分为 40 目~80 目)。每 10 台电剪宜配备 1 台磨刀机。

##### 3.2.2 定动刀片配置比例为 1 个定刀片配 2 个动刀片。

##### 3.2.3 其他配件的配置

剪毛现场宜有 1 套以上的备用剪毛设备、易损零部件(具体易损零部件参照其厂家说明书)及其维

修工具。备有适量的润滑油、润滑脂以及消毒液。备有足够的定动刀片、砂纸。

3.2.4 剪毛前一天调试安装好剪毛设备,并在正式剪毛前再次试机,以避免发生意外。

#### 4 羊只的准备

4.1 羊只剪毛前一天应集中在剪毛棚(房)附近的场地或圈舍,并禁饲 12 h 及以上,保证剪毛时空腹。

4.2 羊只剪毛前,应根据毛品质不同进行初步分群。确需同场混群剪毛的,要遵循先细毛羊、半细毛羊等同质毛羊,后粗毛羊和有色羊的顺序。对于羊群中患疥癣病或其他传染性疾病的羊只最后剪。剪后立即对刀片、刀具、剪毛手工作服及场地消毒,然后安排另外一群。

4.3 羊只剪毛前 2 h~3 h 先赶入较集中的羊圈,靠相互的体温使羊毛脂软化,便于剪毛。

4.4 雨天以及被雨淋湿被毛尚未干的羊不能剪毛。

4.5 进入待剪羊圈后,由专人先将羊的标识毛剪掉,并将剪下的标识毛集中分级整理、包装。

#### 5 工作人员要求

剪毛人员必须接受过培训及安全知识教育,并考核合格后方可参加剪毛工作。剪毛应配置兽医人员、羊只运送人员、粪便碎散毛清洁人员、送毛人员及分级打包人员。

#### 6 操作规程

##### 6.1 剪毛方式

分为卧式与立式两种。卧式适用于体格和力量较小的剪毛手;立式适用于体格和力量较大的剪毛手。剪毛手可以根据自身情况选择剪毛方法。

##### 6.2 卧式剪毛

###### 6.2.1 羊只保定

捉住羊的前腿将羊引至剪毛区,或抱起羊的两条后腿推送前行至剪毛台。禁止拖地拉羊和摔羊。

###### 6.2.2 腹部剪毛

6.2.2.1 使羊只向左侧卧,剪毛手右腿跨在羊两后肢之间,左腿站于羊的肩后,采半蹲姿势,将羊右后肢夹在剪毛手右小腿前。充分暴露腹部,使羊不能随意活动。

6.2.2.2 打开电剪开关,由阴鞘或乳房处起剪推直至胸部,再以此为中线,从腹部向胸部分别将左右两边的腹毛剪下。勿伤阴鞘或乳房。

###### 6.2.3 裆部剪毛

剪毛手拉起羊的右后肢,待稳定后,沿其内侧蹄部向腿根方向推剪,并顺推剪至左腿根部到蹄部,将两后肢内、外缘毛全部剪下。

###### 6.2.4 右侧部剪毛

剪毛手站到羊腹侧,拉起羊右后肢,由蹄部起剪,将右侧后腿毛剪下,再拉起羊右前肢,由蹄部起剪,将右侧前腿毛剪下。然后沿腹侧与后腿剪毛交会处下剪,向右肩部推剪,按序剪 3 剪~4 剪至脊椎处。右手轻压在羊只的肩部,由后腿后缘起剪,沿着脊椎骨推至耳根、头部,将右侧部羊毛连片剪下。

###### 6.2.5 剪颈修脖

###### 6.2.5.1 右侧颈部剪毛

剪毛手站到羊的背侧,将羊颈部放在腿上一手将头向下轻压,使颈部皮肤绷至平滑,从脊椎侧与前肢前缘剪毛交汇处起剪至面部,逐一将左侧颈部毛连片剪下。

###### 6.2.5.2 头部与左侧颈部剪毛

握羊角或抓住下颌部将羊头部立起,将头部脸部毛剪下,然后从右耳根向下颌方向起剪,沿 6.2.5.1

剪痕推至胸部,然后按序剪3剪~5剪至左肩胛部,最后从头部沿脊柱推剪至肩部。将羊只右侧颈部毛剪下。

#### 6.2.6 左体侧部剪毛

将羊轻轻翻转至另一侧,依次从肩沿腹侧向后推剪,最后沿脊椎线另一侧剪痕向尾部推剪,使体侧羊毛连片全部剪下。

#### 6.2.7 尾部剪毛

剪毛手拉起羊左后肢,使羊顺势向后平躺,暴露臀尾部,由左腿后缘起剪至右腿后缘,将尾部毛剪下,直至将整个毛套全部剪下。

6.2.8 关闭剪毛机,扶起羊只并牵引其有序离开剪毛区。将剪下毛套有序内叠成团或抱,并放入盛毛筐运离剪毛区。

### 6.3 立式剪毛

#### 6.3.1 羊只保定

人站于羊的背侧,用双膝夹住羊的身体,使羊臀部着地背对剪毛手半坐在地上。将羊右前肢夹在两腿中,左手将羊左前肢拉起或可夹在剪毛手腋下。充分暴露出羊腹部,并使羊不能随意活动。

#### 6.3.2 腹部剪毛

打开电剪开关,从羊左前肢腋下胸部向腹部推剪,将逐片将腹毛剪下。勿伤阴鞘或乳房。

#### 6.3.3 左后腿剪毛

剪毛手从左后肢蹄部向腿部推剪,将左后肢毛连片剪下。

#### 6.3.4 头部、左侧颈部、左体侧部剪毛

将羊额毛及头顶部的毛剪下,然后手握羊下颌向后推,使颈部皮肤平滑。将羊从6.3.2胸部起剪处向颈部推剪,然后从胸部沿剪痕向脊柱方向将左侧颈部毛剪下至脊柱附近,从蹄部向腿根方向将左前肢毛剪下至肩部附近,然后顺势将羊右侧卧,从后腿剪毛处向肩部、头部推剪,按先腹侧后背侧顺序将左体侧、颈部、头部毛连片剪下。

#### 6.3.5 右侧颈部剪毛

将羊头向左肩部翻起,充分暴露右侧颈部并使其皮肤绷紧平滑,从脊柱剪痕向气管方向的剪痕逐一推剪,使颈部毛连片剪下。

#### 6.3.6 右前肢剪毛

从脊柱剪痕向右前肢蹄部方向逐一推剪,使右前肢毛连片剪下。

#### 6.3.7 右侧剪毛

将羊头夹到剪毛手两腿间,使羊体半立起,暴露右体侧,从脊柱剪痕向腹部方向的剪痕逐一推剪,使体侧部毛连片剪下。并逐渐半扶起羊使其左侧靠在剪毛手身上恢复坐立姿势。从脊柱剪痕向右后肢蹄部方向的逐一推剪,使股部与后肢毛连片剪下。最后将羊尾部毛连片全部剪下。

6.3.8 关闭剪毛机,扶起羊只并牵引其有序离开剪毛区。将剪下毛套有序内叠成团或抱,并放入盛毛筐运离剪毛区。

### 7 操作要求

7.1 剪下毛套要保证完整。

7.2 及时清除剪毛台面的污物,保证剪毛台洁净。

7.3 留在羊体上的毛茬短(0.5 cm以内)而均匀。

7.4 剪毛期间应尽可能防止羊只活动,搬动羊只及剪毛时动作必须轻柔,防止肠扭转。

7.5 推剪动作均匀流畅,贴近皮肤,避免往复重剪。尽量减少重剪毛及伤到羊的皮肤。

7.6 剪毛中遇有皱褶处,应变换羊的体姿使皮肤平展。剪毛过程中尤其注意阴鞘、乳房、颈部动脉、腹部静脉、后腿筋腱。羊只受伤后,立刻用碘酒等处理伤口,伤口较大的还应缝合伤口。

7.7 剪毛场地严禁人员随意走动,禁止吸烟、酗酒、大声喧哗和打闹。

7.8 剪完3只~4只羊后,应将剪头浸在苏打水中清洗后再继续剪;剪2只~3只羊后,应分别在刀齿、滚子及关节齿轮处适量加注润滑油;当出现毛球时,应及时更换刀片;当剪毛部位出现波浪形的剪痕时,应及时更换定动刀片;在更换或打磨刀片或剪毛手休息时,应关闭电源并取下剪头,以防止伤及人和羊。

7.9 使用润滑油、润滑脂过程中,防止过量注入和随意倒弃,避免污染羊毛和场地。

7.10 剪毛30 h~50 h后,应向软轴轴心加注润滑脂。

---